



Tempi e Metodi

Servizi di Controllo e di Organizzazione dei Processi Produttivi
Iscrizione al Registro delle Imprese CCIAA di Verona REA 357269
Partita Iva 03686020235 - Cod. Fisc. NDR GRG 52E20 C225W
E.mail: info@tempiemetodi.it Web: www.tempiemetodi.it
Cell. +39.329.35.100.98

Giorgio Andreani responsabile unico

Giorgio Andreani

Castelnuovo del Garda, 27 luglio 2009



Tempi e Metodi La Scheda Macchina.

La Scheda Macchina, intesa come supporto, cartaceo o informatico, che possa raccogliere tutte le informazioni legate o conseguenti, alle operazioni che il ciclo di lavoro comporta.

La Scheda Macchina, come si può intuire dal suo nome, è strettamente legata alla macchina e a tutto ciò che avviene durante il suo funzionamento.

*Dovrà senz'altro poter accogliere dati riguardanti: il tipo di macchina, il numero di lotto in lavorazione, il tipo di materiale utilizzato, il nome della risorsa o risorse interessate all'operazione, la data in cui si opera, il numero di pezzi o particolari lavorati o trasformati, il numero di pezzi scartati, i tempi in cui ogni singola operazione viene svolta, utensili particolari utilizzati ed altro ancora; naturalmente le schede dovranno essere **personalizzate in base al tipo di operazione o lavorazione che si voglia controllare.***

Il contenuto della scheda macchina sarà copiato in un data-base e con l'utilizzo di Software Specifici, potrà essere elaborato per ottenere in risposta: numeri relativi al lavorato, tempi di utilizzo della macchina, tempi di affiancamento di risorse, materiali necessari alle lavorazioni.

*Potremo vedere graficamente, quanto la macchina viene utilizzata, rispetto al calendario generale, o al calendario di ogni singola ditta, in base al numero di turni imposti; potremo facilmente risalire al **grado di saturazione della macchina** e potremo anche sapere quanto un determinato articolo o commessa potrà essere evasa.*

Per saperne di più visita il mio sito www.tempiemetodi.it

Clicca su [La Scheda Macchina \(Ipotesi \)](#) in Area Documenti, Gruppo Il Prodotto

**... molto spesso sono le piccole cose che,
se controllate, analizzate e gestite correttamente, portano grandi risparmi**

incontriamoci, conosciamoci, non costa nulla.

Giorgio Andreani

Di seguito un esempio di Scheda Macchina

LOGO DITTA	SCHEDA MACCHINA RACCOLTA DATI DI LAVORAZIONE						REPARTO 1 CENTRO DI LAVORO 1						
<small>TP=Preparazione per Lotto in Lavoro OP2=Operazione 2 OP3=Operazione 3 OP4=Operazione 4 OP5=Operazione 5 OP6=Operazione 6 OP7=Operazione 7</small>					<small>NUMERO DI PEZZI LAVORATI</small>			<small>EXA=Extra Attività NC=No Commesse MC=Manutenzione CFG=Centro Fermo per Guasto FM5=Fermo 5 FM6=Fermo 6</small>					
N°	DATA	NOME OPERATORE IN LAVORO SUL CENTRO	ORA INIZIO	ORA FINE	TIPO OPERAZ.	PRODOTTI A NORMA	PRODOTTI NON A NORMA	TIPO FERMO	TEMPO min. IN FERMO	NUMERO DI COMMESSA	NUMERO CODICE OGGETTO		
1													
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
Note:		Riga 10 : Rottura Centralina Idraulica											
DOCUMENTO EMESSE IL 091110 in Rev: 1 DA Tempi & Metodi di Giorgio Andreani VERIFICATO DA APPROVATO DA													

La mia Ditta offre : **“Servizi di Controllo e di Organizzazione dei Processi Produttivi”**, sarò io il vostro consulente e sarò sempre io il progettista ed esecutore dei Software personalizzati per voi e di qualsiasi altro prodotto.

Potremo concordare delle **collaborazioni a progetto** e quando queste si concluderanno, **ogni Software o altro tipo di Supporto rimarrà di vostra esclusiva proprietà, senza nessun costo aggiuntivo per licenze.**

Invito coloro che potessero essere interessati, o anche solo incuriositi,

a visitare il mio sito www.tempiemetodi.it per saperne di più .

Giorgio Andreani